

Licence professionnelle STS - Parcours Lean manufacturing (en alternance)

Métiers de l'industrie : conception et amélioration de processus et procédés industriels

FA2020 - 500 heures - 60 crédits

Licence professionnelle Métiers de l'industrie - Parcours Lean manufacturing

Formation en alternance (en apprentissage ou en contrat pro.)

Lieu de formation : Maubeuge (partenariat avec le Lycée Pierre Forest)

Durée de la formation : 1 an.

Rythme de l'alternance : 1 semaine de cours par mois (+ quelques samedis matins)

> voir la fiche : Licence professionnelle Systèmes automatisés

> En savoir + sur nos formations en alternance | Télécharger le dossier de candidature alternance

> Contactez-nous

Public concerné

Etre titulaire d'un bac + 2 (BTS IPM, CPI, CIM, MAI, ATI ou DUT GMP, GIM ou L2 en sciences et technologies).

Les dossiers de candidature aux formations en alternance doivent nous parvenir avant le 30 Juin.

Les dossiers complets parvenus après cette date seront étudiés dans la limite des places disponibles.

L'admission des candidats est prononcée par une commission pédagogique après examen du dossier de candidature + entretien individualisé de motivation et sous réserve de l'obtention du diplôme exigé à l'entrée en formation.

* Financements : cette formation est également dispensée dans le cadre du CPF de transition professionnelle, CIF, plan de formation de l'entreprise ou période de professionnalisation pour les salariés en poste.

Objectifs pédagogiques / Compétences visées

L'objectif de la Licence pro. Lean manufacturing est de donner les compétences nécessaires à un titulaire d'un Bac +2 pour postuler à un emploi de coordinateur technique d'industrialisation des produits au bureau des méthodes.

Le cœur de ce métier clef pour la réalisation d'un projet industriel repose sur des compétences en conception-fabrication assistée par ordinateur (CFAO), en organisation et gestion de la production.

Le titulaire de l'emploi devra organiser et coordonner le passage d'un produit du bureau de conception à l'atelier de fabrication. Il servira d'appui aux ingénieurs d'études, méthodes ou qualité et au responsable de la production. Il aura pour interlocuteurs des technico-commerciaux et les responsables de maintenance et de logistique.

Organisation

Nombre de crédits ECTS : 60

Stages, projets, mémoire et condition de délivrance du diplôme

Mode d'accès à la certification : Apprentissage, Contrat de professionnalisation, Formation continue, Validation des Acquis de l'Expérience.

Licence professionnelle STS - Parcours Lean manufacturing (en alternance)

Métiers de l'industrie : conception et amélioration de processus et procédés industriels

FA2020 - 500 heures - 60 crédits

Contenu de la formation

Enseignements : 60 ECTS

Harmonisation | US460T - 4 ECTS

Analyse des systèmes mécaniques et dimensionnement | US460U - 4 ECTS

Conception produit/process | US460V - 4 ECTS

Organisation et optimisation de la production | US460W - 6 ECTS

Santé, sécurité, environnement | US460X - 4 ECTS

Analyse et amélioration des systèmes de production | US460Y - 4 ECTS

Mise en forme et assemblage des matériaux | US460Z - 4 ECTS

Anglais et Communication en entreprise | USME3E - 4 ECTS

Ouverture au monde du numérique | DNF001 - 4 ECTS

Management d'équipe et économie | US4611 - 4 ECTS

Projet | UAME0R - 6 ECTS

Activité professionnelle | UAME0S - 12 ECTS